

# flexelec

specialista pro systémy udržování teploty

## FX/KIT/C

Připojovací souprava

## FX/C

Smršťovací koncovka

**PRO OTÁPĚNÍ OKAPŮ**

### Pro typy kabelů:

FTC 30 - topný kabel s konstantním výkonem  
FSG/TP 30 - samoregulační topný kabel

### Souprava FX/KIT/C obsahuje:

Flexibilní teplem smrštitelné trubice

19/6; délka 100 mm – s vnitřní vrstvou lepidla 1 ks

12/4; délka 60 mm – s vnitřní vrstvou lepidla 1 ks

6,4/3,2; délka 120 mm – zelenožlutá 1 ks

2,4/1,2; délka 120 mm – černá 2 ks

Kabelová vývodka Pg16 1 ks

Matice Pg16 1 ks

Těsnění 11,5x5 mm 1 ks

Lisovací kroužek 6 mm 1 ks

Lisovací spojka 2,5 mm 4 ks

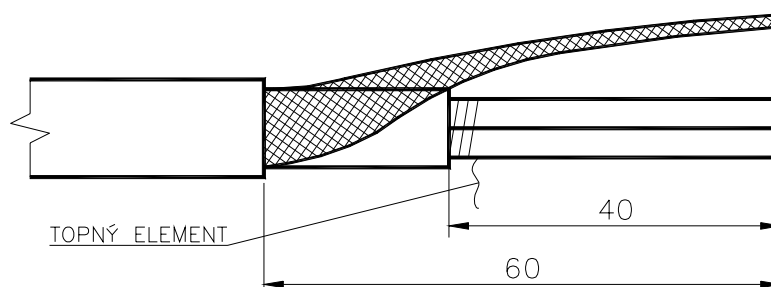


## PŘIPOJENÍ KABELU DO KRABICE

- 1) - *Nejdříve nezapomeňte nasunout na kabel stahovací matici a těsnění s tvarovým prostupem z vývodky připojovací krabice.*

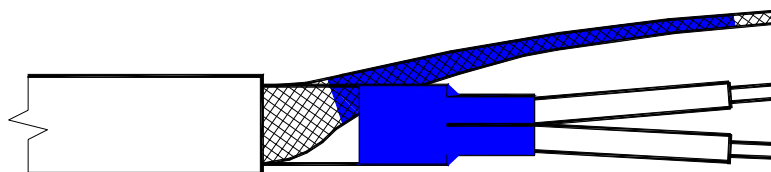
### Pro kabel s konst. výkonem FTC 30

- 2a) - Odstraňte vnější plášť kabelu v délce 60 mm.  
- Stáhněte kovové opředení a smotejte jej tak, jak je znázorněno na obrázku.  
- Odstraňte 40 mm vnitřní izolace kabelu.  
- Odmotejte a odřízněte topný element ve stejné délce. (Obr. 1)



Obr. 1

- 3a) - Opatrně oddělte od sebe izolované napáječe.  
- Nasuňte teplem smrštitelnou trubici (12/4, délka 20 mm) na oddělené napáječe a pomocí horkého vzduchu trubici smrštěte. Přitom zmáčkněte trubici mezi napáječi, aby se zamezilo pronikání vzduchu do kabelu.  
- Nasuňte zelenožlutou teplem smrštitelnou trubici (6,4/3,2 mm, délka 50 mm) na smotané kovové opředení, pomocí horkého vzduchu trubici smrštěte.  
- Odizolujte konce napájecích drátů. (Obr. 2)  
- Odizolujte konec kovového opředení.

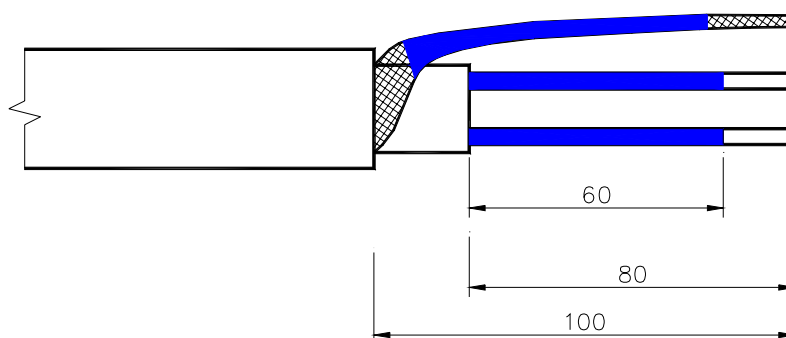


Obr. 2

- 4a) - Upravte konce napájecích drátů pro připojení na svorky (např. použijte lisovací špičky).  
- Upravte konec kovového opředení pro připojení na PE svorku (např. použijte lisovací dutinku).

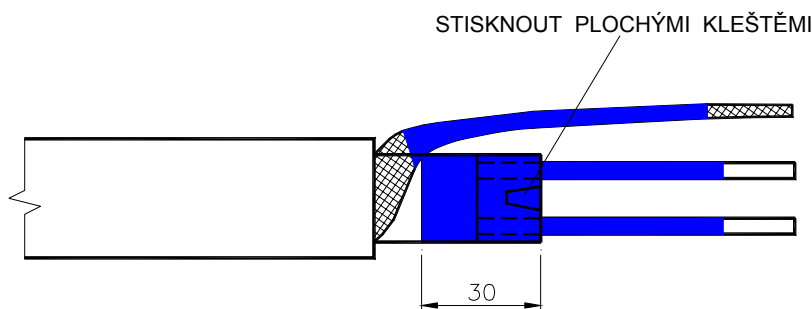
## Pro samoregulační kabel FSG/TP 30

- 2b)**
- Odstraňte vnější plášť kabelu v délce 100 mm.
  - Ochranné opředení stáhněte od konce zpět, rozevřete a protáhněte topný kabel ven, potom kovové opředení vytvarujte tak, jak je znázorněno na obrázku.
  - Odstraňte 80 mm vnitřní izolace kabelu.
  - Opatrně odstraňte vodivé jádro z napájecích vodičů ve stejné délce.
- 3b)**
- Nasuňte smršťovací trubice (2,4/1,2, délka 60 mm) na holé měděné vodiče a pomocí horkého vzduchu trubici smršťte.
  - Nasuňte zelenožlutou teplem smrštitelnou trubici (6,4/3,2 mm, délka 60 mm) na smotané kovové opředení, pomocí horkého vzduchu trubici smršťte. (Obr. 3)



Obr. 3

- 4b)**
- Následně nasuňte smršťovací trubici 12/4 o délce 30 mm na připravený kabel dle obr. 4 a pomocí horkého vzduchu smršťte. Ještě teplou trubici stiskněte mezi napájecí 5 s plochými kleštěmi tak, aby došlo k dokonalému utěsnění spoje. Tím je kabel nachystán k připojení na svorky.

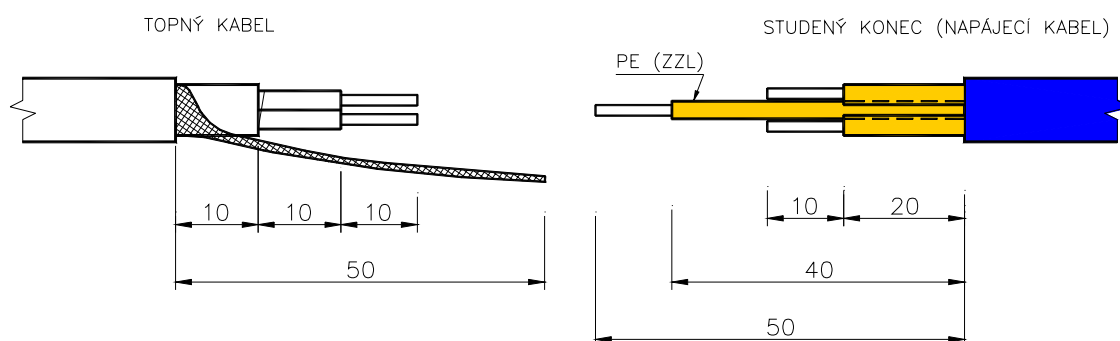


Obr. 4

# PŘIPOJENÍ KABELU KE STUDENÉMU PŘÍVODU

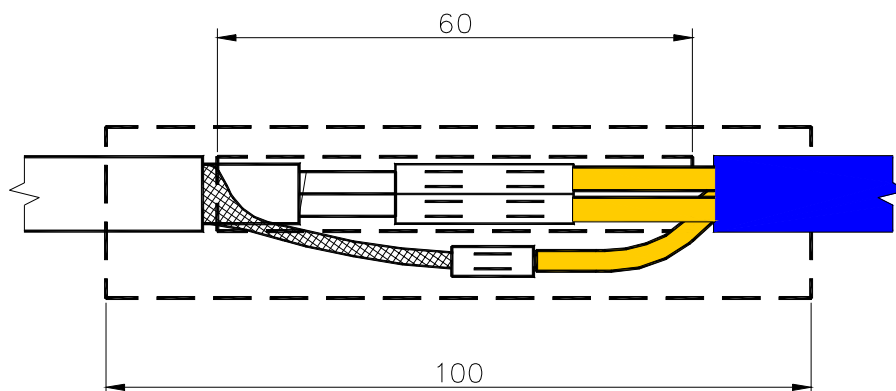
## Pro kabel s konst. výkonem FTC 30

- 1a)** - Připravte konce topného kabelu (upravit opředení, odmotat a odříznout topný element, oddělit vodiče) a napájecího kabelu přibližně tak, jak je znázorněno na obr. 5. Jako napájecí kabel můžete použít třížilový kabel či šňůru o průřezu žil 1,5 nebo 2,5 mm<sup>2</sup>.  
Např. CYKY 3Cx1,5(2,5);  
VM05VV-F (CYSY) 3x1,5(2,5)



Obr. 5

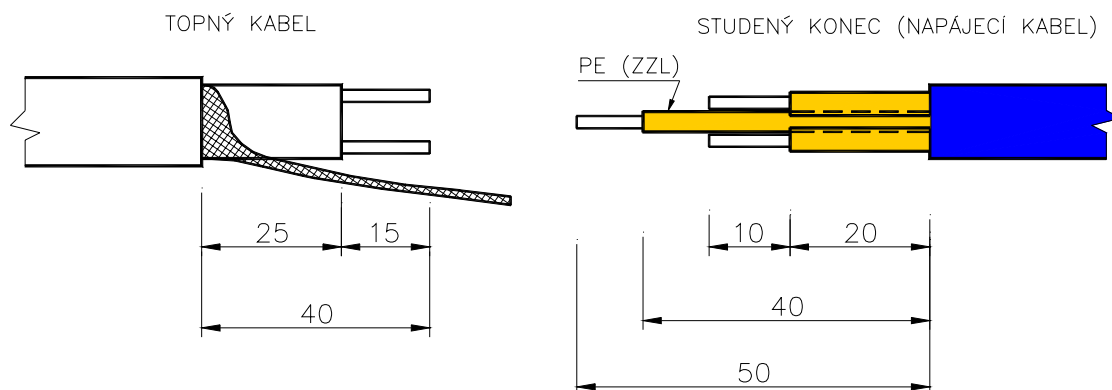
- 2a)** - Navlečte na jeden kabel smršťovací trubici 12/4, délka 60 mm, a na druhý kabel smršťovací trubici 19/6, délka 100 mm.
- Spojte napáječe topného kabelu s vodiči napájecího kabelu pomocí lisovacích spojek a zaizolujte teplem smrštitelnou trubicí 60 mm.
  - Konec kovového opředení topného kabelu připojte k ochrannému vodiči napájecího kabelu pomocí lisovacího kroužku.
  - Zaizolujte toto propojení druhou nachystanou smršťovací trubicí 100 mm. Takto vzniklé propojení má teplotní odolnost 100°C. (Obr. 6)



Obr. 6

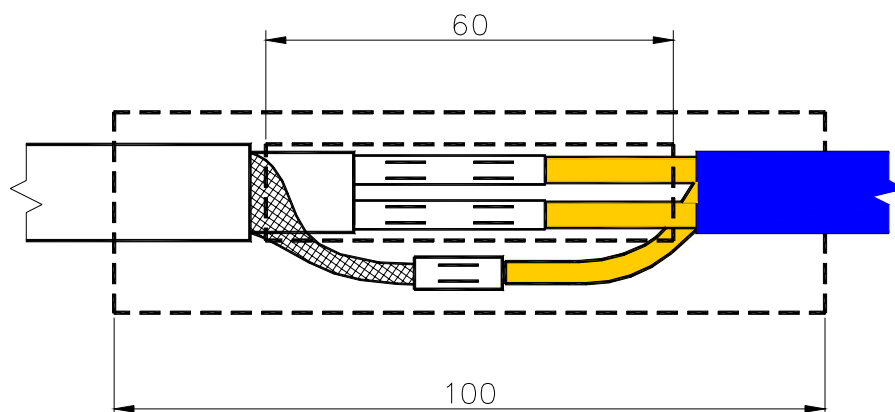
## Pro samoregulační kabel FSG/TP 30

- 1b)** - Připravte konce topného kabelu a napájecího kabelu přibližně tak, jak je znázorněno na obr. 7. Jako napájecí kabel můžete použít třížilový kabel či šňůru o průřezu žil 1,5 nebo 2,5 mm<sup>2</sup>. Např. CYKY 3Cx1,5(2,5); VM05VV-F (CYSY) 3x1,5(2,5)



Obr. 7

- 2b)**
- Navlečte na jeden kabel smršťovací trubici 12/4, délka 60 mm, a na druhý kabel smršťovací trubici 19/6, délka 100 mm.
  - Spojte napáječe topného kabelu s vodiči napájecího kabelu pomocí lisovacích spojek a zaizolujte teplem smrštiteľnou trubicí 60 mm.
  - Konec kovového opředení topného kabelu připojte k ochrannému vodiči napájecího kabelu pomocí lisovacího kroužku.
  - Zaizolujte toto propojení druhou nachystanou smršťovací trubicí 100 mm. Toto propojení má teplotní odolnost 100°C. (Obr. 8)

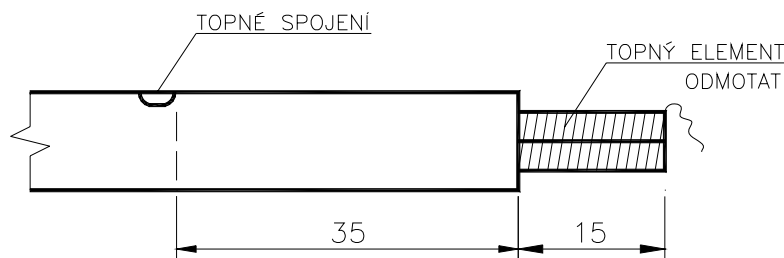


Obr. 8

## SLEPÉ ZAKONČENÍ KABELU

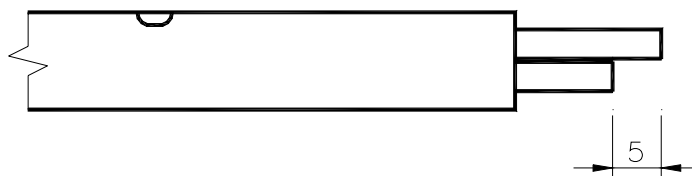
### Pro kabel s konst. výkonem FTC 30

- 1a)** - Najděte první topné spojení na kabelu a odstraňte konec kabelu 50 mm od tohoto bodu.  
- Odizolujte vnější plášť, opředení a vnitřní izolaci kabelu v délce 15 mm.  
- Odmotejte a odřízněte topný element ve stejné délce.



Obr. 9

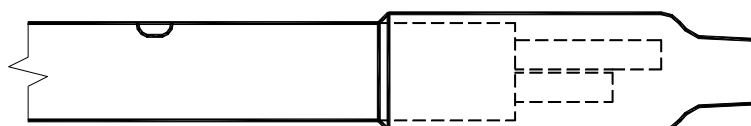
- 2a)** - Oddělte napájecí vodiče a jeden z nich zkraťte o 5 mm.



Obr. 10

**3a) – pomocí smršťovací koncovky FX/C**

- Nasadíte na připravený konec topného kabelu smršťovací koncovku tak, aby zakrývala připravený konec topného kabelu, viz. obr. 11.  
- Pečlivě zaizolujte konec smrštěním koncovky a zmáčknutím volného konce.

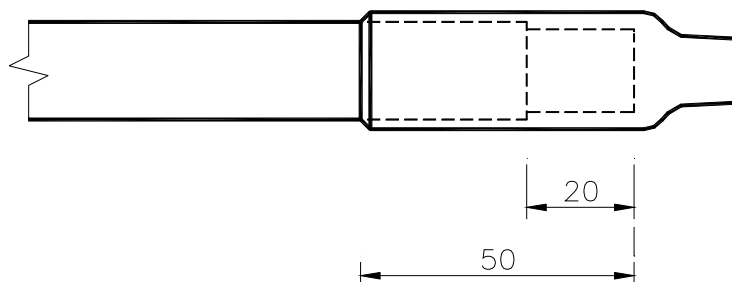


Obr. 11

## Pro samoregulační kabel FSG/TP 30

### 1b) – pomocí smršťovací koncovky FX/C

- Seřízněte konec topného kabelu do roviny a odstraňte vnější izolaci v délce 20 mm.
- Nasaďte na konec topného kabelu smršťovací koncovku tak, aby zakrývala 50 mm konce kabelu, viz. obr. 12.
- Pečlivě zaizolujte konec smrštěním koncovky a zmáčknutím volného konce.

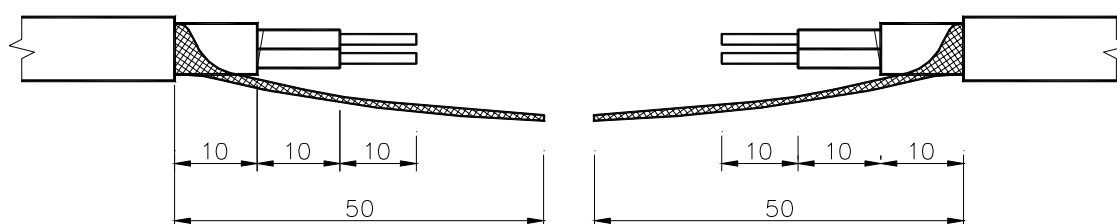


Obr. 12

## SPOJENÍ DVOU KABELŮ

### Pro kabel s konst. výkonem FTC 30

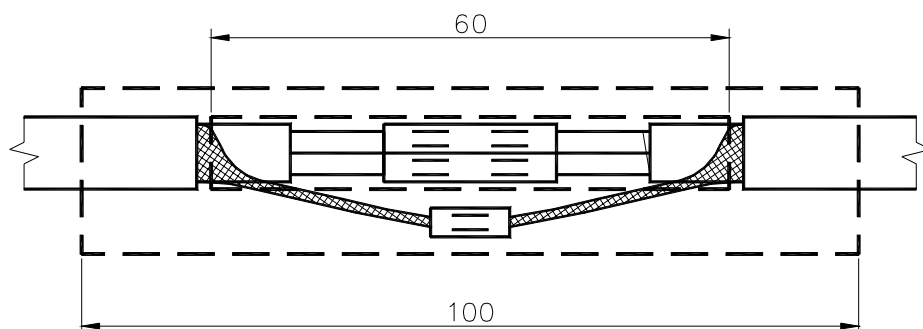
- 1a) - Připravte konce topných kabelů přibližně tak, jak je znázorněno na obrázku č.13.



Obr. 13

- 2a) - Navlečte na jeden kabel smršťovací trubici 60 mm a na druhý kabel smršťovací trubici 100 mm.
- Spojte napájecí vodiče obou kabelů pomocí lisovacích spojek a zaizolujte teplem smrštiteľnou trubicí 60 mm.
  - Konce kovového opředení spojte pomocí lisovacího kroužku.

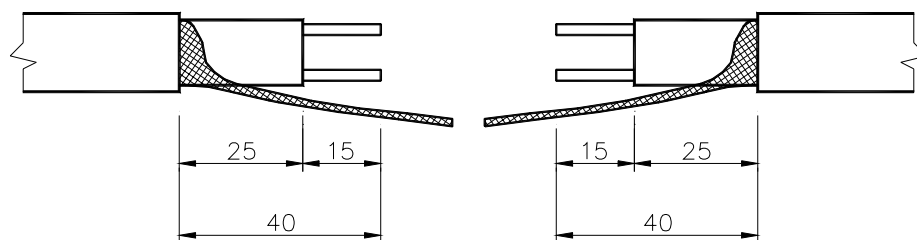
- Zaizolujte toto propojení 100 mm dlouhou smršťovací trubicí. Takto vzniklé propojení má teplotní odolnost 100°C.



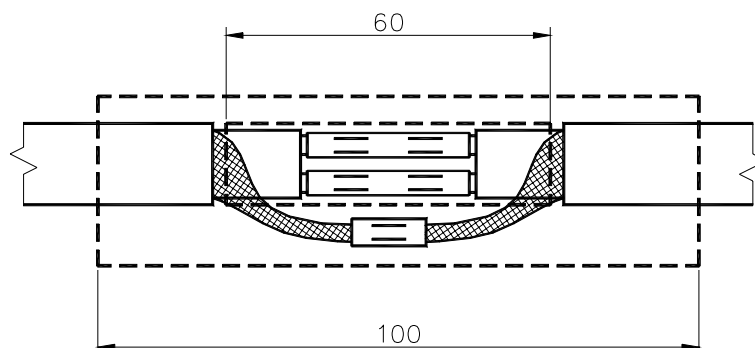
Obr. 14

### Pro samoregulační kabel FSG/TP 30

- 1b)** - Spojení dvou topných kabelů se provádí obdobným způsobem jako u kabelu FTC30, popis viz. výše.



Obr. 15



Obr. 16